

Link do produktu: <https://bykmiaciak.pl/spawarka-polautomat-spawalnicy-migomat-tig-migmag-mma-250a-igbt-stamos-germany-drut-5kg-p-5735.html>



Spawarka półautomat spawalnicy migomat TIG MIG/MAG MMA 250A IGBT Stamos

Cena brutto	1 169,51 zł
Cena netto	950,82 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	BK-009374
Kod producenta	10020208
Kod EAN	4250928641168

Opis produktu

Nazwa producenta: **S-MIGMA 250.IGBT**

Wielofunkcyjny półautomat spawalnicy od Stamos Germany pozwoli na obróbkę metalowych elementów, dzięki możliwości pracy w trybach **MIG, MAG, FCAW, TIG oraz MMA**. S-MIGMA 250.IGBT, dzięki **bezstopniowej regulacji prądu spawania (max 250 A)** umożliwia precyzyjne określenie właściwej wartości, co wpływa na zwiększenie wygody pracy. W spawarce wykorzystano nowoczesną **technologię inwertorową IGBT**. Gwarantuje ona **wysoki stopień bezawaryjność**, a także **wydajną pracę i szybkie przełączanie między funkcjami**. Jest to zasługa trójstopniowego elementu półprzewodnikowego, który **jest odporny na zwarcia**.

Cechy produktu:

- **Uniwersalność** - możliwość spawania w trybach MIG, MAG, FCAW, TIG oraz MMA,
- **Praktyczność** - nadaje się do obróbki elementów wykonanych z różnych metali spawalnych,
- **Wydajność** - wykorzystanie nowoczesnej technologii IGBT gwarantuje precyzyjną pracę oraz bezpieczeństwo przed zvarciami,
- **Wygoda** - bezstopniowe pokrętki pozwalają na precyzyjne ustawienie indukcyjności, prądu spawania oraz szybkości podawania drutu,
- **Mobilność** - wygodna rączka oraz niewielki rozmiar ułatwiają przenoszenie spawarki,

Urządzenia STAMOS zostały wykonane według surowych norm europejskich i przeszły badania pod kątem zgodności z CE oraz RoHS. Gwarantuje to długą żywotność i wysoką jakość urządzenia.

Parametry techniczne:

- Model - **S-MIGMA 250.IGBT**
- Nr katalogowy - **2208**
- Stan artykułu - **Nowy**
- Zasilanie - **230 V / 50 Hz**
- Znamionowy prąd wejściowy - **MIG 29,5 A / MMA 33 A / TIG 22,5 A**
- Maksymalny prąd wejściowy - **MIG 38 A / MMA 43 A / TIG 29 A**
- Napięcie biegu jałowego - **62 V**
- Prąd MIG - **50 - 250 A**
- Prąd MMA - **10 - 250 A**
- Prąd TIG - **10 - 250 A**
- Prąd spawania w cyklu pracy 60% - **250 A (MIG/MMA/TIG)**
- Prąd spawania w cyklu pracy 100% - **193 A (MIG/MMA/TIG)**
- Cykl pracy - **60%**
- Grubość spawania - **0,5 - 10 mm**
- Średnica elektrod TIG - **0,5 - 4 mm**

-
- - Średnica elektrod MMA - **1,6 - 5 mm**
 - - Chłodzenie - **Wentylator**
 - - Chłodzenie uchwytu - **Gaz**
 - - Hot Start - **Tak**
 - - Podajnik drutu - **2,5 - 13 m/min**
 - - Przewód z uchwytem MMA - **1,4 m**
 - - Przewód uziemiający - **1,3 m**
 - - Przewód z uchwytem MIG - **1,75 m**
 - - Przewód z uchwytem TIG - **3,7 m**
 - - Klasa bezpieczeństwa - **IP21**
 - - Klasa izolacji - **F**
 - - Wymiary (DxSxW) - **54,00 x 24,00 x 41,00 cm**
 - - Waga - **15,00 kg**
 - - Wymiary wysyłki (DxSxW) - **64,00 x 34,50 x 44,50 cm**
 - - Waga wysyłki - **27,05 kg**

Metody pracy:

- **MIG/MAG** - Za pomocą metody MIG można wygodnie spajać stal nierdzewną, cynę, miedź i inne metale kolorowe, z kolei podczas spawania stali niskostopowych, wysokostopowych lub konstrukcyjnych niestopowych sprawdzi się tryb MAG
- **MMA** (elektroda otulona) - sprawdzi się wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń. Nie wymaga gazu osłonowego i sprawdza się podczas spawania cienkich materiałów (od grubości 1,5 mm), np.: miedzi, żelaza, niklu, aluminium lub stopów m.in. stal i żeliwa. Spoiny wykonane tą metodą mają dobre wartości eksploatacyjne i mechaniczne.
- **TIG** - dobrze radzi sobie z łączeniem metali i ich stopów, np. miedzi, aluminium, magnezu, niklu, tytanu, stali oraz wielu innych. Szczególnie dobrze sprawdzi się podczas obróbki bardzo cienkich materiałów (o grubości od 0,5 mm). Metodę tę można wykorzystywać w każdej pozycji - poziomej, pionowej, płaskiej i powyżej głowy, a jej efektem jest czysta i precyzyjna spoina, która nie poddaje się korozji.
- **FCAW (spawanie łukowe drutem rdzeniowym)** - metod, która nie wymaga użycia gazu osłonowego. Dzięki temu sprawdzi się podczas prac na zewnątrz, w wietrznych miejscach. Tryb ten charakteryzuje się dużą głębokością wtopienia.

Funkcje:

- - **Hot Start** polega na chwilowym podwyższeniu prądu spawania podczas zajarzenia łuku,
- - **Spatter** sprawia, że urządzenie automatycznie ustawia indukcyjność, co pozwala na stabilne spawania.

W zestawie:

- - Spawarka S-MIGMA 250.IGBT
- - Uchwyt MIG
- - Uchwyt TIG
- - Przewód MMA
- - Przewód uziemiający z zaciskiem masowym
- - Drut 0,8 mm - szpula 5 kg
- - Przewód do zmiany polaryzacji
- - Kapturek długi
- - Tuleje 2 2,4 i 3,4 mm
- - Tuleja zaciskowa w obudowie
- - Dysza ceramiczna - 3 sztuki
- - Elektrody MIG - 2 sztuki
- - Kołnierz
- - Instrukcja PL

Oznaczenia produktu: MPN: 10020208; EAN: 4250928641168.